



INFORMACIÓN TÉCNICA

Batrex®



Solución inyectable para uso veterinario

Antibacteriano de amplio espectro para Bovinos, Equinos y porcinos

COMPOSICIÓN:

Cada 1 mL contiene:

Sulfadoxina.....200 mg.

Trimetoprim..... 40 mg.

Excipientes c.s.p. 1 mL.

INDICACIONES:

Es una combinación de sulfamidas con diaminopirimidinas donde se aumenta el espectro de acción siendo hoy una de las formas más usadas en terapéutica antibacteriana especialmente en la de grandes animales (bovinos, porcinos y equinos) para el tratamiento de enfermedades producidas por bacterias (Gram positivo como *Staphylococcus* spp., *Streptococcus* spp., *Enterococcus*, y *Clostridium*; y gran negativas como *Pasteurella multocida*, *Escherichia coli*, enterobacterias, *Pseudomonas*, *Helicobacter*, *Mycoplasma* spp, *histophilus somni*) y por protozoarios (*coccidia* y *toxoplasma*); en casos de infecciones de las vías respiratorias superiores e inferiores (bronquitis, neumonía, pleuroneumonía), infecciones de vías urinarias, infecciones de órganos genitales de hembras y machos, infecciones gastrointestinales (*coccidiosis*, *giardia*, *colibacilosis*, *toxoplasmosis*, *actinobacilosis*).

DOSIFICACIÓN:

Vía intramuscular.

Bovinos: Dosis única.

Adultos: 1 ml de producto por cada 16 kg de peso vivo.

Terneros: 1 ml de producto por cada 16 kg de peso vivo.

Equinos: Dosis única.

Adultos: 1 ml de producto por cada 16 kg de peso vivo.

Potrillos: 1 ml de producto por cada 16 kg de peso vivo.

Porcinos: Dosis única.

Adultos: 1 ml de producto por cada 16 kg de peso vivo.

Oficina: Jr. Tupac Amaru N° 1590- La Perla
Callao – Lima – Perú
E-mail: ventas@reytaperu.com
www.reytaperu.com
Teléfono: (051) (01) 4400917



*“Comprometidos con
la
salud y la vida”*



Lechones: 1 ml de producto por cada 16 kg de peso vivo. Dosis única.

Nota: Si no se alcanza el efecto terapéutico, puede repetirse el tratamiento a intervalo de 24 horas, durante un máximo de 3 días.

La dosis y duración del tratamiento se ajustan de acuerdo con el criterio del médico veterinario.

PERIODO DE RETIRO:

Bovino: Carne: 10 días
Leche: 4 días

Porcino: Carne: 10 días

Caballos: Carne: 10 días

- Se recomienda desechar la leche cuando el animal tratado no supera el tiempo de retiro recomendado.

CONTRAINDICACIONES Y LIMITACIONES USO:

- Se debe tener en cuenta que en raras ocasiones pueden presentarse reacciones anafilácticas o de hipersensibilidad después de la aplicación del producto.
- Como en todas las formulaciones de sulfonamidas y trimetoprim, se debe considerar que existe la posibilidad potencial de que se presenten daños al riñón, al hígado o al sistema hematopoyético.
- No aplicar en animales hipersensibles a los componentes de la fórmula.
- No debe administrarse si hay lesión y/o disfunción renal.
- No se puede usar en hembras preñadas y en lactación.
- Trimetoprim está contraindicado en neonatos.

PRECAUCIONES GENERALES:

LAS PRECAUCIONES ANTES, DURANTE Y DESPUÉS DE SU USO

ANTES DE SU USO:

- Almacenar el producto en los recipientes originales cerrados, en una pieza con buena ventilación. El recipiente no tiene que estar deteriorado, ni roto.
- Almacenar en lugar fresco entre 15° y 30° C.
- Proteger de la humedad y la luz



INFORMACIÓN TÉCNICA

Batrex[®]



DURANTE SU USO:

- El producto se debe aplicar muy lentamente, tomándose el tiempo que sea necesario.
- Al primer signo de intolerancia se debe suspender la administración para evitar el riesgo de choque.

DESPUÉS DE SU USO:

- Romper el envase para evitar que lo vuelvan a usar. Eliminar las jeringas descartables usadas.

CONSERVACION DEL PRODUCTO:

Almacenar en lugar fresco entre 15º y 30º C.
Proteger de la humedad y la luz

PRESENTACIONES:

Batrex se encuentra disponible en las siguientes presentaciones:

Frascos x 20, 50, 100, 250, 500 mL.

Manténgase fuera del alcance de los niños y de animales domésticos



CENTRO DE LLAMADO
REYTA S.A.C.

(051) (01) 4400917

Jr. Tupac Amaru N° 1590- La Perla
Callao
LIMA - PERÚ

Oficina: Jr. Tupac Amaru N° 1590- La Perla
Callao – Lima – Perú
E-mail: ventas@reytaperu.com
www.reytaperu.com
Teléfono: (051) (01) 4400917



*“Comprometidos con
la
salud y la vida”*